

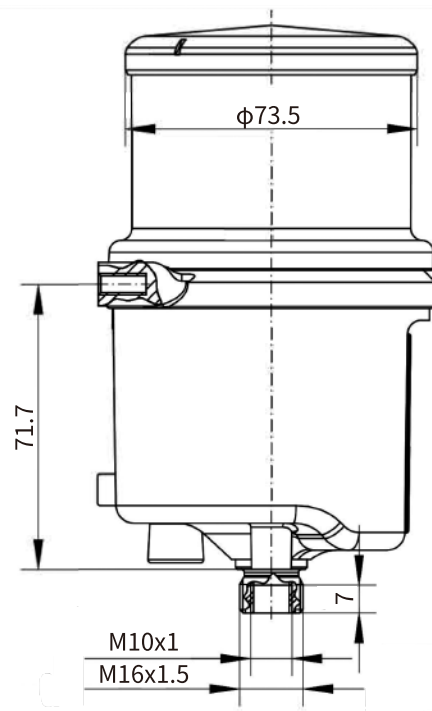
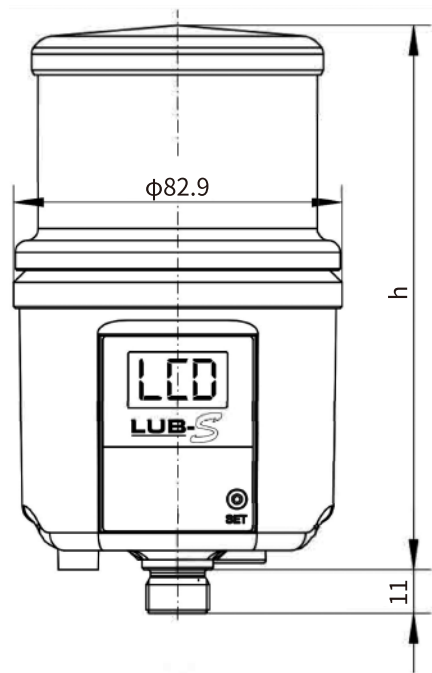
- 柱塞泵设计，能精确控制润滑量
- 润滑量不受环境温度等外在因素影响，润滑更稳定
- 最大工作压力50bar，适合远程安装，如振动、空间受限和危险环境中使用
- 可与等量分配器或递进式分配器配套使用，组成功能更为强大的自动润滑系统
- 微处理器SPS，更好的控制润滑精度
- 通过液晶显示器或PLC实时监控自动润滑泵的运行状态
- 24V DC供电的自动润滑泵可与设备同步，适用于非连续运转的设备
- 125ml和250ml两种容量可选
- 多种润滑模式可选，设置更灵活

排空模式：在设定的时间内排空润滑剂，以月为单位

时间模式：设定两个润滑周期的间隔时间和润滑量

PLC模式：通过PLC精确控制润滑量





LUB-S-V-250 : h=173 mm
LUB-S-B-125 , LUB-S-V-125 : h=137 mm

型号		LUB-S-B-125	LUB-S-V-125	LUB-S-V-250
容量		125 ml	125 ml	250 ml
适用油脂		润滑脂：最大 NLGI2		
		液态油：ISO VG = 32 ~ 680 mm²/s		
显示器		LCD液晶显示器		
润滑模式	排空模式	1 ~ 24个月	1 ~ 24个月	
	时间模式	有	有	
	PLC模式		有	
每行程润滑量		0.15 ml		
供电模式		4.5V 电池	24 VDC	
控制方式		微处理器SPS		
最大工作压力		35 bar	50 bar	
外接	等量分配器	可以	可以	
	递进式分配器	可以	可以	
使用温度范围		-15°C 至 +60°C		
防护等级		IP54		
电气接口		M12x1-4芯		
出油口规格		M10-内螺纹 & M16-外螺纹		
不含油脂重量		350 g		

*订货时需单独订购油脂罐