

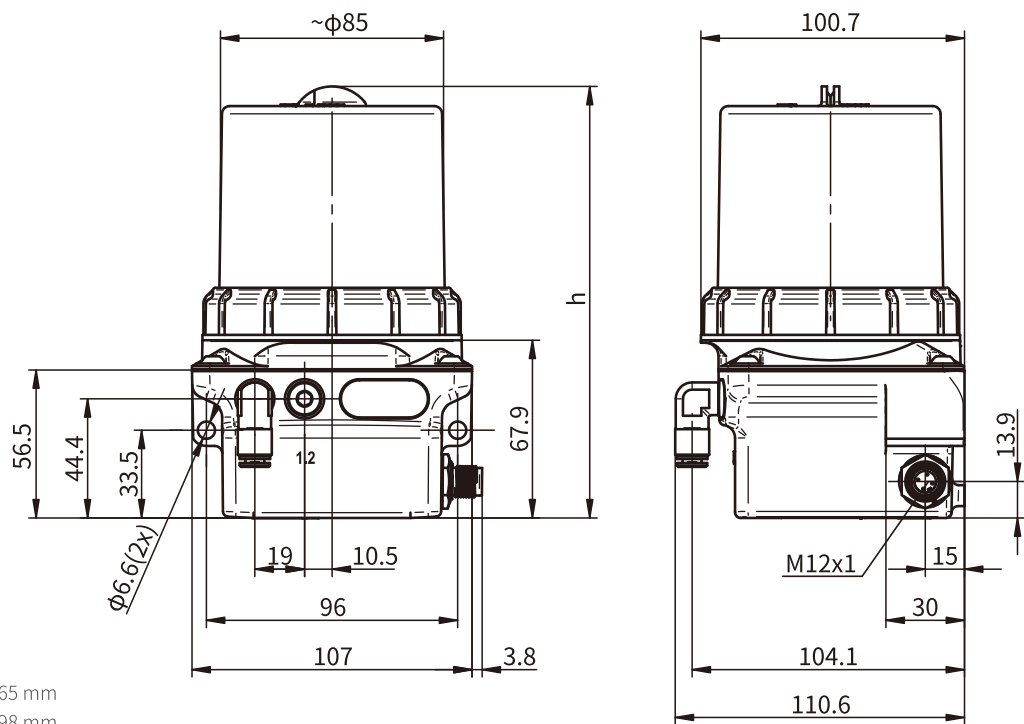
- 柱塞泵设计，能精确控制润滑量
- 润滑量不受环境温度等外在因素影响，润滑更稳定
- 最大工作压力70bar，适合远程安装，如振动、空间受限和危险环境中使用
- 可与等量分配器或递进式分配器配套使用，组成功能更为强大的自动润滑系统
- 微处理器SPS，更好的控制润滑精度
- 通过液晶显示器或PLC实时监控自动润滑泵的运行状态
- 24V DC供电，可与设备同步，适用于非连续运转的设备
- 使用温度范围宽，可在极寒或极热环境下使用
- 250、400和500ml（仅用于液态油）容量可选
- 多种润滑模式可选，设置更灵活

排空模式：在设定的时间内排空润滑剂，以月为单位

时间模式：设定两个润滑周期的间隔时间和润滑量

PLC模式：通过PLC精确控制润滑量





LUB-V-1-250 , LUB-V-2-250 : h=165 mm  
 LUB-V-1-400 , LUB-V-2-400 : h=198 mm

| 型号     |        | LUB-V-1-250 | LUB-V-1-400 | LUB-V-2-250 | LUB-V-2-400 |
|--------|--------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 容量     |        | 250 ml      | 400 ml      | 250-ml      | 400 ml      |
| 出油口数量  |        | 1           | 1           | 2           | 2           |
| 显示器    |        | LCD液晶显示器    |             |             |             |
| 润滑模式   | 排空模式   | 1-36个月      |             |             |             |
|        | 时间模式   | 有           |             |             |             |
|        | PLC模式  | 有           |             |             |             |
| 每行程润滑量 |        | 0.15ml      |             |             |             |
| 供电模式   |        | 24VDC       |             |             |             |
| 控制方式   |        | 微处理器SPS     |             |             |             |
| 最大工作压力 |        | 70 bar      |             |             |             |
| 外接     | 等量分配器  | 可以          |             |             |             |
|        | 递进式分配器 | 可以          |             |             |             |
| 使用温度范围 |        | -20℃ 至 +70℃ |             |             |             |
| 防护等级   |        | IP54        |             |             |             |
| 电气接口   |        | M12x1-4芯    |             |             |             |
| 出油口规格  |        | Ø6mm快速接头    |             |             |             |
| 不含油脂重量 |        | 约1500 g     |             |             |             |

\*订货时需单独订购油脂罐